

Grilamid L XE 11367 natural

PA12-I

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	800 / 540	MPa	ISO 527-1/-2
Spannung bei 50% Dehnung	25 / 25	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	N / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	80 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	100 / 100	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	178 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	45 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	65 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	140 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	170 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	80 - 100	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	150	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E11 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E13	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	40 / 40	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	1.1 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	0.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	960 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.5 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	1.4 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	≤40	°C	-
Förderzone	240 - 260	°C	-
Kompressionszone	245 - 265	°C	-
Plastifizierzone	250 - 270	°C	-
Düse	250 - 270	°C	-
Schmelze	250 - 270	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	40 - 60	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Tief - Mittel		-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 150	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.08 - 0.24	m/s	-

Merkmale
Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika



Lieferformen

Grieß

Industrie & Konsumgüter

Sport & Freizeit

Besondere Kennwerte

Verbesserte Schlagzähigkeit, Verbesserte UV-Stabilität
(Außenanwendungen)

